



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΑΓΙΑΣ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ  
ΤΜΗΜΑ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ  
ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ-ΟΧΗΜΑΤΩΝ

Αγία Παρασκευή, 05/01/2017

Αρ. Πρωτ: 477

Προς:  
Υποψήφιους Προμηθευτές

ΠΑΡΟΧΗ ΔΙΕΥΚΡΙΝΗΣΕΩΝ  
ΕΠΙ ΤΩΝ ΟΡΩΝ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΡ. 40352/29-12-2016 ΚΑΙ ΤΗΣ ΥΠ'ΑΡΙΘΜ. 98/2016 ΜΕΛΕΤΗΣ  
ΓΙΑ ΤΗΝ «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΣΑΡΩΘΡΟΥ»  
CPV: 34144431-8

Προϋπολογισμός: 254.200,00 ΕΥΡΩ (συμπ. ΦΠΑ)

Αριθ. Μελέτης : 98/2016

ΑΔΑΜ 16PROC005659082 2016-12-29

Ενημερώνουμε ότι στην υπ' αριθμ. 98/2016 μελέτη και την υπ' αριθμ. 40352/29-12-2016 διακήρυξη, προκειμένου να γίνει εφαρμογή των απαιτήσεων του ΕΣΗΔΗΣ το οποίο δέχεται μόνο ακέραιους αριθμούς διευκρινίζουμε τα εξής:

- Στον πίνακα κριτηρίων αξιολόγησης στη σελίδα 13 της μελέτης και στη σελίδα 25 της διακήρυξης, κατά την αξιολόγηση θα υπολογιστεί ως Σ το 5 (το οποίο παραπέμπει στο 5%) αντί για το 0,05 που αναγράφεται στον πίνακα.
- Επιπλέον, το Σ\*Κ γίνεται Σ\*Κ/100, ώστε να μην επέλθει τροποποίηση στον συνολικό βαθμό κριτηρίων αξιολόγησης.
- Αντιστοίχως, στη σελίδα 12 της μελέτης και στη σελίδα 24 της διακήρυξης, ο Συνολικός Βαθμός Κριτηρίων Αξιολόγησης θα υπολογιστεί με βάση τον τύπο:  
Συνολικός Βαθμός Κριτηρίων Αξιολόγησης =  $[(\Sigma 1 * K1) + (\Sigma 2 * K2) + \dots + (\Sigma 20 * K20)] / 100$  αντί του τύπου  $(\Sigma 1 * K1) + (\Sigma 2 * K2) + \dots + (\Sigma 20 * K20)$ .

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ  
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ  
ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ-ΟΧΗΜΑΤΩΝ

ΑΙΚ. ΚΑΠΕΤΑΝΑΚΗ  
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΛΟΓΟΣ ΠΕ  
ΜΕ ΒΑΘΜΟ Α